



## Especificação de Produto N° 127

|                 |            |
|-----------------|------------|
| <b>Página:</b>  | 1 de 1     |
| <b>Revisão:</b> | 2          |
| <b>Emissão:</b> | 24/02/2025 |

**Número:** 127

**Descrição:** Molas em Inox 304 – S30400 ASTM A276 (Revisão 2024)

### Composição Química:

| Elemento      | Composição% |
|---------------|-------------|
| Carbono (C)   | 0,08 máx    |
| Manganês (Mn) | 2,00 máx    |
| Fósforo (P)   | 0,045 máx   |
| Enxofre (S)   | 0,030 máx   |
| Silício (Si)  | 1,00 máx    |
| Cromo (Cr)    | 18,0 –20,0  |
| Níquel (Ni)   | 8,0 – 11,0  |

**Dimensões:** Conforme desenho.

O fabricante da mola deve seguir as especificações dos desenhos passados pela Interválvulas e garantir em seu processo que as molas atendam as características de seu projeto via memórias de cálculos.

### Documentos Exigíveis:

- Fornecer certificado de conformidade e matéria prima utilizada na fabricação da mola a tendendo as especificações da norma do material.

**CÓPIA  
CONTROLADA**

|  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Data:</b> 24/02/2025<br><b>Revisado por:</b> Alessandro B. - CQ | <b>Data:</b> 24/02/2025<br><b>Aprovado por:</b> Marcelo P. - Engenharia | <b>Data:</b> 24/02/2025<br><b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ |
|--|---|---|