

**Número:** 123

**Descrição:** Nitretação de Peças

**Propriedades:**

Propriedades Típicas da Nitretação Sob Plasma		
Material	Dureza Superficial Após a Nitretação (HCR)	Profundidade da Camada (mm)
P20	57 - 62	0,20 - 0,40
D2	65 - 70	0,15 máx.
H13	67 - 70	0,10 - 0,30
Aços Rápido e Sinterizados	69 - 72	0,10 máx.
Inoxidáveis Austenísticos (linha 300)	62 - 66	0,020 máx.
Aços Inoxidáveis Martensíticos (linha 400)	62 - 66	0,050 - 0,070

**Outras Características:**

- A peça deve ser embalada de maneira que a mesma esteja protegida.

**Documentos Exigíveis:**

- Certificado de conformidade mencionando material, características de dureza, camada aplicada e rastreabilidade.

**CÓPIA  
CONTROLADA**

<b>Data:</b> 24/05/2023 <b>Revisado por:</b> Robson A. - Engenharia	<b>Data:</b> 24/05/2023 <b>Aprovado por:</b> Eduardo R. - Engenharia	<b>Data:</b> 24/05/2023 <b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ
--	---	---