

Número: 123

Descrição: Nitretação de Peças

Propriedades:

Propriedades Típicas da Nitretação Sob Plasma		
Material	Dureza Superficial Após a Nitretação (HCR)	Profundidade da Camada (mm)
P20	57 - 62	0,20 - 0,40
D2	65 - 70	0,15 máx.
H13	67 - 70	0,10 - 0,30
Aços Rápido e Sinterizados	69 - 72	0,10 máx.
Inoxidáveis Austenísticos (linha 300)	62 - 66	0,020 máx.
Aços Inoxidáveis Martensíticos (linha 400)	62 - 66	0,050 - 0,070

Outras Características:

- A peça deve ser embalada de maneira que a mesma esteja protegida.

Documentos Exigíveis:

- Certificado de conformidade mencionando material, características de dureza, camada aplicada e rastreabilidade.

**CÓPIA
CONTROLADA**

Data: 24/05/2023 Revisado por: Robson A. - Engenharia	Data: 24/05/2023 Aprovado por: Eduardo R. - Engenharia	Data: 24/05/2023 Emitido por: Luis Paulo O - SGQ
--	---	---