



## Especificação de Produto Nº 081

<b>Página:</b>	1 de 1
<b>Revisão:</b>	1
<b>Emissão:</b>	09/09/2022

**Número:** 081

**Descrição:** Fundidos em ASTM A995 Gr. 6A - CD3MWCuN (Revisão 2020)

### Composição Química:

<b>Elemento</b>	<b>Composição%</b>
Carbono ( <b>C</b> )	0,030 máx
Manganês ( <b>Mg</b> )	1,00 máx
Silício ( <b>Si</b> )	1,00 máx
Fosforo ( <b>P</b> )	0,030 máx
Enxofre ( <b>S</b> )	0,025 máx
Cromo ( <b>Cr</b> )	24,00 – 26,00
Níquel ( <b>Ni</b> )	6,5 – 8,5
Molibdênio ( <b>Mo</b> )	3,00 – 4,00
Cobre ( <b>Cu</b> )	0,50 – 1,00
Tungstênio ( <b>W</b> )	0,50 – 1,00
Nitrogênio ( <b>N</b> )	0,20 - 0,30

### Propriedades Mecânicas:

Resistência a Tração	690 MPA (mínimo)
Limite a Escoamento	450 MPA (mínimo)
Alongamento	25% (mínimo)

**Tratamento Térmico:** Temperatura mínima 1100° C

**Dureza HB:** N/A

**Dimensões:** Conforme desenhos emitidos pela Engenharia

### Documentos Exigíveis:

- Fornecedor certificado de propriedades mecânicas, análise química e tratamento térmico contendo ano de revisão da norma e letra quando aplicável e mencionar a corrida.

### Características Gerais de Fornecimento:

- Os fornecedores deverão manter um por período de 12 meses dois corpos de prova, com a identificação por corrida de fundição para verificação da análise química, resistência mecânica e ensaios aplicáveis para corpo, tampa, obturador e anéis.

**CÓPIA  
CONTROLADA**

<b>Data:</b> 09/09/2022 <b>Revisado por:</b> Robson A. - Engenharia	<b>Data:</b> 09/09/2022 <b>Aprovado por:</b> Eduardo R - Engenharia	<b>Data:</b> 09/09/2022 <b>Emitido por:</b> Luis Paulo O. - SGQ
--	--	--