



## Especificação de Produto Nº 073

|                 |            |
|-----------------|------------|
| <b>Página:</b>  | 1 de 1     |
| <b>Revisão:</b> | 1          |
| <b>Emissão:</b> | 09/09/2022 |

**Número:** 073

**Descrição:** Fundidos em ASTM A 743 – Gr. CN3M – 904L (Revisão 2021)

### Composição Química:

| Elemento                 | Composição% |
|--------------------------|-------------|
| Carbono ( <b>C</b> )     | 0,03 máx    |
| Manganês ( <b>Mn</b> )   | 2,0 máx.    |
| Fósforo ( <b>P</b> )     | 0,03 máx    |
| Enxofre ( <b>S</b> )     | 0,03 máx    |
| Silício ( <b>Si</b> )    | 1,0 máx     |
| Níquel ( <b>Ni</b> )     | 23,0-27,0   |
| Cromo ( <b>Cr</b> )      | 20,0-22,0   |
| Molibdênio ( <b>Mo</b> ) | 4,5-5,5     |

### Propriedades Mecânicas:

|                      |                  |
|----------------------|------------------|
| Resistência a Tração | 435 MPA (mínimo) |
| Limite de Escoamento | 170 MPA (mínimo) |
| Alongamento          | 30 % (mínimo)    |

**Tratamento Térmico:** Temp. mín. 1175°C

**Dimensões:** Conforme desenho

**Dureza HB:** 150 a 180 HB

### Documentos Exigíveis:

- Fornecer certificado de propriedades mecânicas, análise química e gráfico de tratamento térmico contendo o ano de revisão da norma, mencionar a corrida e material.

### Características Gerais de Fornecimento:

- Os fornecedores deverão manter por um período de 12 meses dois corpos de prova, com a identificação por corrida de fundição para verificação da análise química, resistência mecânica, e ensaios aplicáveis para corpo, tampa, obturador e anéis.

**CÓPIA  
CONTROLADA**

|  |   |   |
|--|---|---|
| <b>Data:</b> 09/09/2022<br><b>Revisado por:</b> Robson A. - Engenharia | <b>Data:</b> 09/09/2022<br><b>Aprovado por:</b> Eduardo R. - Engenharia | <b>Data:</b> 09/09/2022<br><b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ |
|--|---|---|