

	<b>Especificação de Produto Nº 033</b>	<b>Página:</b>	1 de 1
		<b>Revisão:</b>	2
		<b>Emissão:</b>	08/09/2016

**Número:** 033

**Descrição:** Revestimento Níquel Químico

**Dimensões:** Espessura da camada de 0,020 A 0,023 mm

**Propriedades físicas do Depósito**

*Teor de Fósforo* (% em peso): 6 – 8,5

*Dureza* (kg/ mm2) Sem tratamento térmico: 480 aproximadamente.

Com tratamento térmico (400°C, 1 hora): 860 aproximadamente.

*Resistência à abrasão* (Teste de desgaste, segundo *Taber*).

Perda de peso em mg após 1000 rotações,

Sem tratamento térmico: 18 aproximadamente

Com tratamento térmico (400°C, 1 hora): 8 aproximadamente.

*Coefficiente de expansão térmica* (mm/ °C): 70 aproximadamente.

*Resistência elétrica* (micro – ohm/ cm): 70 aproximadamente.

**Outras Características**

- A aprovação do material será conforme análise do certificado e inspeção visual do tratamento efetuado, isento de escamações, falhas na cobertura, fissuras e outros defeitos superficiais.

- O revestimento de níquel deverá ser qualificado pelo fornecedor o processo através de teste de corrosão acelerada conforme norma ASTM b117 (ult. rev.), para qualificação dos parâmetros do banho. O tempo de exposição deste teste deverá ser de no mínimo 1000 horas em salt spray. Este teste deverá ser feito no lote piloto de fornecimento, e repetido a cada doze meses em lote de produção. O número de cupons que deverá ser testado será determinado por amostragem.

**Documentos Exigíveis**

- Certificado de Qualidade.

- Para peças piloto e a cada seis meses deverá ser fornecido registro dos ensaios de teste de corrosão.

**Características Gerais de Fornecimento**

As peças deverão ser embaladas de forma a evitar riscos e batidas na superfície de vedação

**CÓPIA  
CONTROLADA**

<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Revisado por:</b> Ivo B. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Aprovado por:</b> Rodrigo R. - Engenharia	<b>Data:</b> 08/09/2016 <b>Emitido por:</b> Luis Paulo O - SGQ
---	---	---