

	Especificação de Produto Nº 032	Página:	1 de 1
		Revisão:	2
		Emissão:	08/09/2016

Número: 032

Descrição: Usinagem de terceiros

Dimensões: Conforme desenhos disponibilizados pela Engenharia da Interválvulas (Consultar Engenharia)

Características Gerais de Fornecimento:

- As peças devem ser transportadas de maneira que roscas, raios, furações, ranhuras entre outros, estejam protegidas de possíveis danos durante o transporte interno ou externo.

- No envio de materiais para beneficiamento, a matéria prima deve seguir com identificação de aprovação pelo controle da qualidade, seja ela identificada por tinta ou etiqueta. O produto beneficiado deve retornar à Interválvulas com essa rastreabilidade e os registros de processo referente a esse beneficiamento, bem como os insumos que foram incorporados ao mesmo quando aplicável

- Os lotes devem ser separados e identificados de maneira a facilitar a inspeção no recebimento e rastreabilidade da Interválvulas.

- Os registros de inspeção devem conter todos os dados constates tais como dimensões inspecionadas, instrumentos utilizados, procedimentos utilizados, etc.

- Os instrumentos dimensionais utilizados pelo fornecedor devem estar calibrados por laboratório de calibração com padrões rastreados a RBC.

Documentos Exigíveis:

- Quando solicitado pela Interválvulas, devem ser fornecidos relatórios dimensionais, desenhos de dispositivos e certificados de calibração de instrumentos.

**CÓPIA
CONTROLADA**

Data: 08/09/2016 Revisado por: Ivo B. - Engenharia	Data: 08/09/2016 Aprovado por: Rodrigo R. - Engenharia	Data: 08/09/2016 Emitido por: Luis Paulo O - SGQ
---	---	---